

POZESS-FMEA - BEWERTUNGSKATALOG BEDEUTUNG

- nicht ratifizierter VDA / AIAG Gelbband und eigene Definitionen -

| | |
|----------|--|
| B | <p>Kriterien für Bedeutung: Fehlerfolgen eingestuft für die Herstellung, Montage und Endnutzer, wie in PFMEA gezeigt.</p> <p>Eigene Prozessverantwortung / Eigenes Werk</p> <p>Die nächste(n) Prozessverantwortung(en) (falls bekannt) / Beliefertes Werk</p> <p>Endnutzer (falls bekannt) / Kunde</p> |
|----------|--|

| B | Kriterien für Bedeutung |
|----------|--|
| | VDA / AIAG Handbuch (Stand: 11/2017) - nicht ratif. Gelbband! |
| 10 | Fehler kann den Betreiber gefährden (Maschine oder Montage), mögliche Langzeitauswirkungen auf Gesundheit der Produktionspartner. Fehler kann den Betreiber gefährden (Maschine oder Montage), mögliche Langzeitauswirkungen auf Gesundheit der Produktionspartner. Auswirkung auf den sicheren Betrieb eines Fahrzeugs und/oder anderer Fahrzeuge. Die Gesundheit des Fahrers, von Passagieren, anderen Verkehrsteilnehmern oder Fußgängern könnte gefährdet sein. |
| 9 | Fehler kann zu Nichteinhaltung von Vorgaben innerhalb der Anlage führen. Fehler kann zu Nichteinhaltung von Vorgaben innerhalb der Anlage führen. Nichteinhaltung von gesetzlichen und behördlichen Vor-gaben. |
| 8 | 100% des betroffenen Produkts sind möglicherweise Ausschuss. Anlagenabschaltung größer als komplette Produktionsverlagerung. Versandstopp möglich. Reparatur vor Ort oder Ersatz erforderlich (Montage bei Endnutzer) außer für Nichteinhaltung von Vorgaben. Verlust einer Hauptfunktion notwendig für den normalen Fahrzeugbetrieb über die vorgesehene Lebensdauer. |
| 7 | Ein Bauteil des Produktionslaufs ist möglicherweise Ausschuss. Abweichung vom primären Prozess; verringerte Produktionsgeschwindigkeit oder zusätzliche Arbeitskräfte. Anlagenabschaltung 1 Stunde ~ komplette Produktionsverlagerung. Versandstopp möglich. Reparatur vor Ort oder Ersatz erforderlich (Montage bei Endnutzer) außer für Nichteinhaltung von Vorgaben. Herabsetzung einer Hauptfunktion notwendig für den normalen Fahrzeugbetrieb über die vorgesehene Lebensdauer. |
| 6 | 100% des Produktionslaufs müssen möglicherweise an-lagenextern nachgearbeitet und akzeptiert werden. Anlagenabschaltung bis zu einer Stunde. Verlust einer Komfortfunktion. |
| 5 | Ein Bauteil des Produktionslaufs muss möglicherweise anlagenextern nachgearbeitet und akzeptiert werden. Weniger als 100% des Produkts betroffen. Hohe Wahrscheinlichkeit eines zusätzlichen fehlerhaften Produkts - Sortierung notwendig. Keine Anlagenabschaltung. Herabsetzung einer Komfortfunktion. |
| 4 | 100% des Produktionslaufs müssen möglicherweise in der Station nachgearbeitet werden, bevor sie verarbeitet werden. Fehlerhaftes Produkt löst erheblichen Reaktionsplan aus. Zusätzliche fehlerhafte Produkte nicht wahrscheinlich. Sortierung nicht erforderlich. Wahrnehmbare Qualität von Erscheinungsbild, Geräusch oder Haptik durch die meisten Kunden. |
| 3 | Ein Bauteil des Produktionslaufs muss möglicherweise stationsintern nachgearbeitet werden, bevor er verarbeitet wird. Fehlerhaftes Produkt löst unwesentlichen Reaktionsplan aus. Zusätzliche fehlerhafte Produkte nicht wahrscheinlich. Sortierung nicht erforderlich. Wahrnehmbare Qualität von Erscheinungsbild, Geräusch oder Haptik durch viele Kunden. |
| 2 | Geringe Unannehmlichkeit bei Verarbeitung, Betrieb oder Betreiber. Fehlerhaftes Produkt löst keinen Reaktionsplan aus. Zusätzliche fehlerhafte Produkte nicht wahrscheinlich. Sortierung nicht erforderlich. Feedback an Lieferanten notwendig. Wahrnehmbare Qualität von Erscheinungsbild, Geräusch oder Haptik durch einige Kunden. |
| 1 | Keine wahrnehmbare Auswirkung. Fehlerhaftes Produkt löst keinen Reaktionsplan aus. Zusätzliche fehlerhafte Produkte nicht wahrscheinlich. Sortierung nicht erforderlich. Feedback an Lieferanten nicht notwendig. Keine wahrnehmbare Auswirkung. |